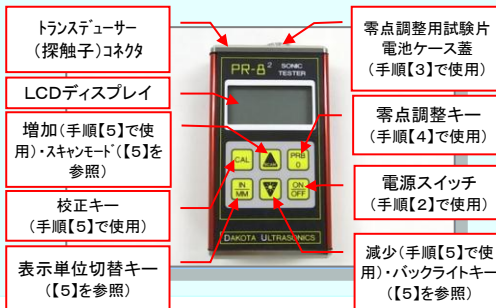
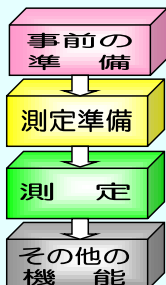


# PR-8<sup>2</sup>

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

## 1 概要



## 2 事前の準備



PR-8<sup>2</sup> (上部コネクタ)と探触子 (トランスデューサー)をケーブルで接続する。



「ON/OFF」キーを押し電源を入れる。

※何も操作しないしていると、約5分で自動的に電源が切れます。

## 3 測定準備 (零点調整・音速の校正) ※より正しい測定値を測る為に調整を行ってください



接触媒質 (カプラント)を本体上部の零点調整用試験片に少量塗布する。

※超音波が空気中を非常に伝わりにくいという性質がある為、必ず塗布してください。

# PR-8<sup>2</sup>

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書



接触媒質(カプラント)を塗布した零点調整用試験片にトランスデューサーを接触させる。  
バーグラフが最大になっていることを確認し、「PRB0」キーを押す。この状態が零点(基準)になります。  
※零点調整によりゼロが表示されるわけではありません。表示される数値に意味はありません。

**5 音速の校正(キャリブレーション)** (A) 1点校正 (B) 2点校正 (C) 音速直接入力 ※(A)(B)(C)いずれかで校正を行って下さい

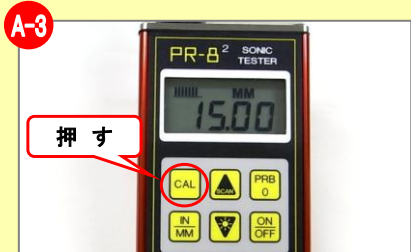
(A) 1点校正



測定物と同じ材質で厚さが既知のテストピースを準備する。  
テストピースに接触媒質(カプラント)を少量塗布し、トランスデューサーを接触させる。



バーグラフが最大になっていることを確認し、「CAL」キーを押す。「▲▼」キーで(既知の)テストピースの厚さに合わせる。



「CAL」キーを押して厚さを確定する。  
実際の音速が表示される。「CAL」キーを押す。

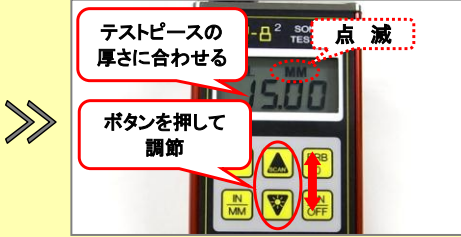
# PR-8<sup>2</sup>

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

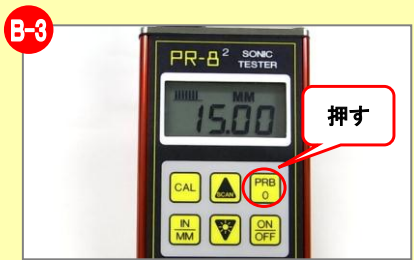
**(B) 2点校正** ※設定した2点間の厚みがより正確に測定できる



測定物と同じ材質で厚さが既知のテストピースを準備する。テストピースに接触媒質(カプラント)を少量塗布し、トランスデューサーを接触させる。



バーグラフが最大になっていることを確認し、「CAL」キーを押す。「▲▼」キーで(既知の)テストピースの厚さに合わせる。



「PRB0」キーを押す。画面上に「10F2」と点減表示される。

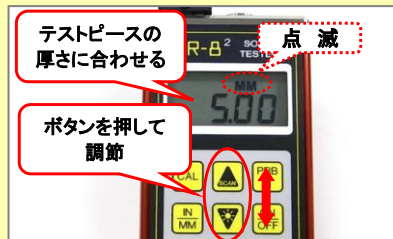


次に厚さの異なる2点目のテストピースを準備する。テストピースに接触媒質(カプラント)を少量塗布し、トランスデューサーを接触させる。

# PR-8<sup>2</sup>

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

B-5



バーグラフが最大になっていることを確認し、「CAL」キーを押す。「▲▼」キーで(既知の)テストピースの厚さに合わせる。

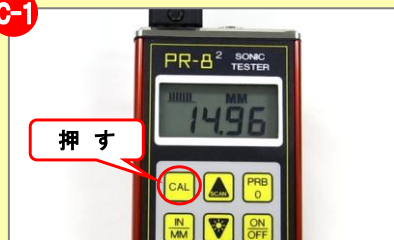
B-6



「PRB0」キーを押す。  
音速が表示される。

(C) 音速直接入力 ※テストピースが無い場合はこの方法を使用

C-1



「CAL」キーを押す。  
厚さが表示される。そのまま「CAL」キーを押す。(条件により音速画面が直接表示される場合もある。)

C-2



現在の音速が表示される。  
「▲▼」キーで材料の音速を直接入力する。  
※音速一覧表は【6】音速一覧表を参照。

# PR-8<sup>2</sup>

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

**C-3**

押す

「CAL」キーを押し、確定する。  
測定画面になる。

**4** 測定

**6**

1滴たらず

測定物

測定物に接触媒質(カプラント)を少量塗布する。

**7**

垂直に接触させる

※擦り付けない

(例)測定物 厚さ: 15mmの場合

バーグラフが最大になる様に

対象物の厚み

(零点調整と同様に)バーグラフが最大になる様にトランスデューサーを接触させ、測定を行う。

**5** その他の機能

バックライト

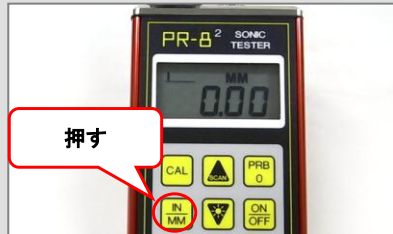
押す  
(押す度に切り替わる)

バックライトキーを押す度「AUTO/ON/OFF」が切り替わり、LCDディスプレイを明るくできる。作業環境によってお選び下さい。

# PR-8<sup>2</sup>

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

## 表示単位



「IN/MM」キーを押す度「IN(インチ)」と「MM(ミリ)」の単位が切り替わる。

## スキャンモード

連続測定を行って最小の厚さのみを表示したい場合は「SCAN」キーを押す。1秒間に16回更新され、トランスデューサーを離すと最小値が表示される。

## 各材質の音速一覧表

材 質	音 速
アルミニウム	6,350
鋼	5,920
ステンレス	5,664
鑄鉄	4,572
プレキシガラス	2,692
ポリ塩化ビニル	2,388
ポリスチレン	2,337
ポリウレタン	1,778